



Informes Técnicos vol. 2 n° 87



Industria manufacturera vol. 2 n° 12

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Primer trimestre de 2018

Responsabilidad intelectual: Lic. Carolina Andrea Plat,
Mag. Laura Nasatsky

Responsabilidad editorial: Lic. Jorge Todesca, Mag. Pedro Lines

Directora de la publicación: Mag. Silvina Viazzi

Coordinación de producción editorial: Lic. Marcelo Costanzo

PERMITIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL CON MENCIÓN DE LA FUENTE

Buenos Aires, mayo de 2018

Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en www.indec.gov.ar y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse a los teléfonos (54-11) 5031-4632

Correo electrónico: ces@indec.gov.ar

Sitio web: www.indec.gov.ar

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Calendario anual anticipado de informes: www.indec.gov.ar/calendario.asp

Signos convencionales:

- * Dato provisorio
- ... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados
- e Dato estimado
- /// Dato que no corresponde presentar debido a la naturaleza de las cosas o del cálculo
- s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

Índice

Pág.

Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Primer trimestre de 2018 4

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Primer trimestre de 2018 4

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Primer trimestre de 2018 5

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Primer trimestre de 2018 5

Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre de 2018 3

Cuadro 2. Venta de implementos. Primer trimestre de 2018 3

Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 6

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 7

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 7

Cuadro 6. Venta de sembradoras. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 8

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 8

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 9

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 9

Cuadro 10. Venta de otros implementos. Primer trimestre de 2016-primer trimestre de 2018 10

Participación en el mercado 5

Observaciones metodológicas 10



Buenos Aires, 9 de mayo de 2018

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Primer trimestre de 2018

La venta de máquinas agrícolas durante el primer trimestre de 2018 alcanzó una facturación de 5.952,7 millones de pesos, que representa un aumento de 3,8% en relación con el mismo trimestre de 2017.

Los tractores y las cosechadoras presentaron los niveles de facturación más altos del trimestre, con 2.220,5 y 2.120,1 millones de pesos, lo que representó una suba de 16,6% y 3,7% respectivamente, en comparación con igual trimestre del año anterior. Por su parte, los implementos y las sembradoras disminuyeron 10,4% y 7,8% respectivamente.

Las unidades vendidas en los cuatro grupos de maquinarias registraron disminuciones en el primer trimestre de 2018 con respecto a igual período del año anterior. Las sembradoras y los implementos presentaron caídas de 27,4% y 22,1%, respectivamente; mientras que las cosechadoras y los tractores experimentaron disminuciones de 3,8% y 0,2% para la misma comparación. Los tractores de producción nacional presentan una participación de 71,3%, las cosechadoras de 50,5% y los implementos de 79,6% en el total de unidades vendidas de sus respectivos segmentos.

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Primer trimestre de 2018

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
2018 1° trimestre^e	///	///	///	5.952,7	s	s	///	///
Cosechadoras	331	167	164	2.120,1	1.091,7	1.028,4	6.537,3	6.270,8
Tractores	1.661	1.184	477	2.220,5	1.452,1	768,4	1.226,4	1.610,9
Sembradoras (¹)	156	s	s	312,2	s	s	s	s
Implementos	1.565	1.246	319	1.299,9	753,0	546,9	604,3	1.714,3

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2018 1° trimestre^e	///	///	///	3,8	s	s
Cosechadoras	- 3,8	- 22,3	27,1	3,7	- 15,5	36,7
Tractores	- 0,2	- 15,1	77,3	16,6	0,8	65,8
Sembradoras (¹)	- 27,4	s	s	- 7,8	s	s
Implementos	- 22,1	- 26,4	0,3	- 10,4	- 16,4	- 0,7

(¹) Por resguardo del secreto estadístico, en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

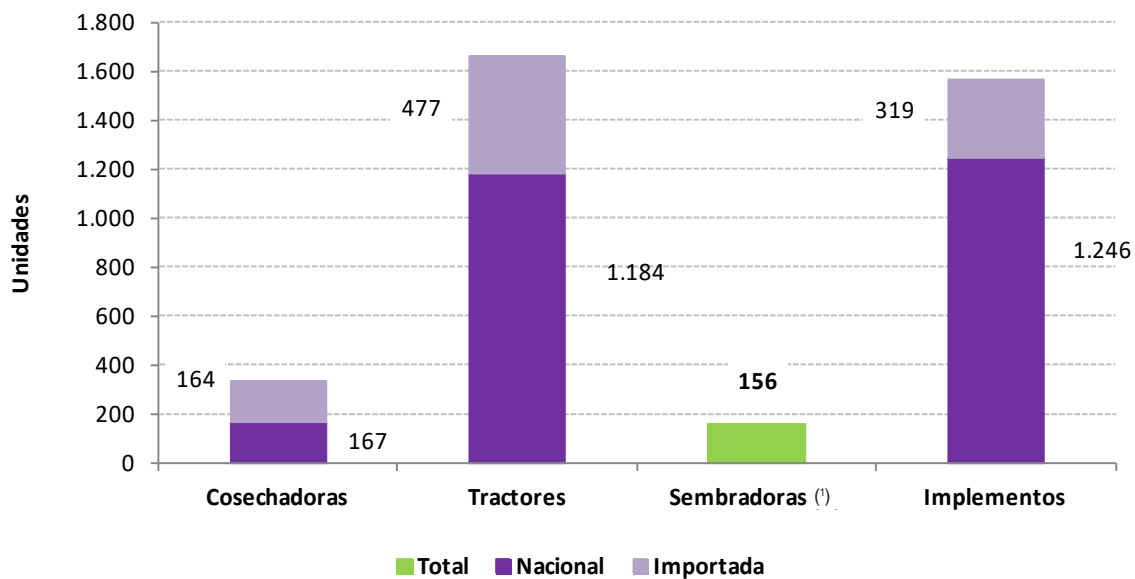
Cuadro 2. Venta de implementos. Primer trimestre de 2018^e

Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
			Millones de pesos
Implementos (¹)	1.565	1.299,9	830,6
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	142	253,3	1.784,0
Acarreo y almacenaje de granos	531	238,4	448,9
Otros Implementos	892	808,2	906,0

(¹) Por resguardo del secreto estadístico no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

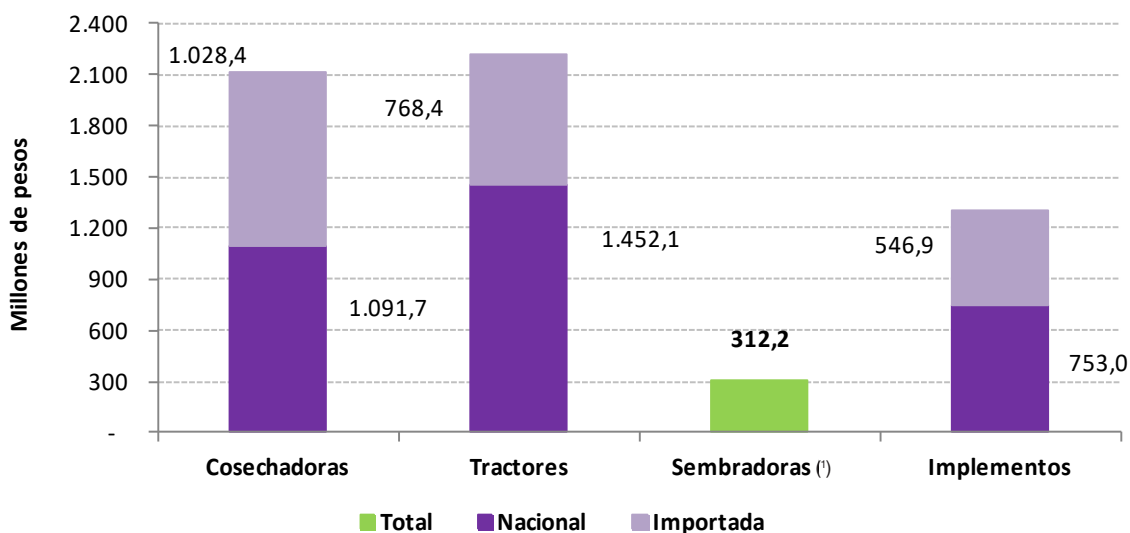
Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Primer trimestre de 2018^e



(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Primer trimestre de 2018^e

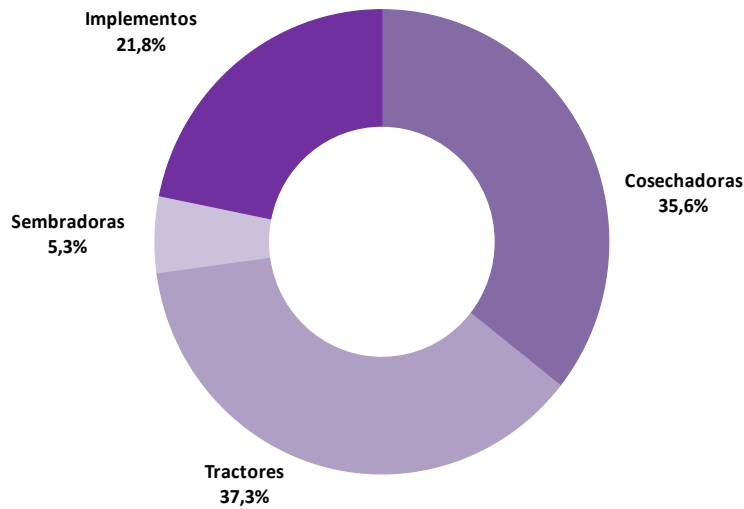


(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de la normativa del secreto estadístico.

Participación en el mercado

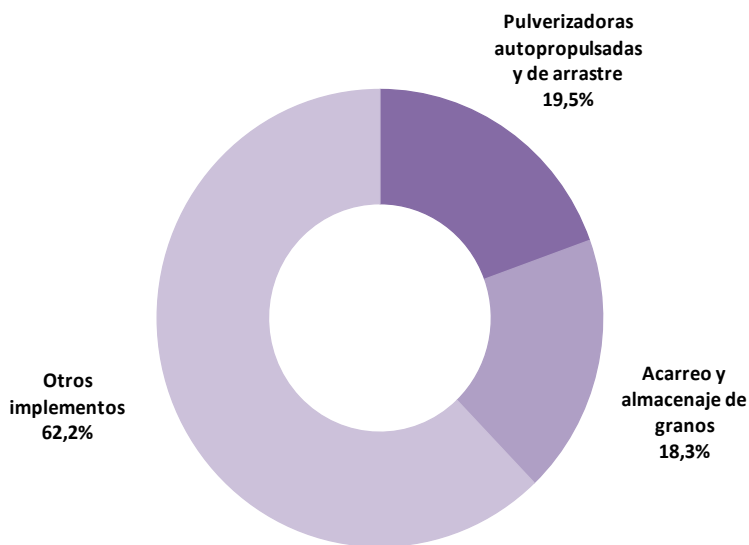
En el primer trimestre de 2018, los tractores participaron con el 37,3% de la facturación total, con 2.220,5 millones de pesos; las cosechadoras tuvieron un 35,6% de participación, con 2.120,1 millones de pesos; los implementos, un 21,8%, con 1.299,9 millones de pesos; y las sembradoras, el 5,3% restante, con 312,2 millones de pesos.

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Primer trimestre de 2018°



En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que los otros implementos representan el 62,2%, con 808,2 millones de pesos de facturación, las pulverizadoras participan con el 19,5%, con 253,3 millones de pesos de facturación y los implementos utilizados para acarreo y almacenaje de granos, con 238,4 millones de pesos, representan el 18,3% restante.

Gráfico 4. Implementos. Porcentaje de participación por subgrupo. Primer trimestre de 2018°



**Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas.
Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018**

	Facturación total
	Millones de pesos
Acumulado año 2016	19.889,6
Acumulado año 2017^e	31.198,2
2016	
1° trimestre	3.040,6
2° trimestre	4.281,6
3° trimestre	5.153,2
4° trimestre	7.414,2
2017	
1° trimestre*	5.737,2
2° trimestre*	8.277,8
3° trimestre ^e	8.301,5
4° trimestre ^e	8.881,6
2018	
1° trimestre ^e	5.952,7
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior	
2017	
Acumulado del año	56,9
1° trimestre*	88,7
2° trimestre*	93,3
3° trimestre ^e	61,1
4° trimestre ^e	19,8
2018	
1° trimestre ^e	3,8

Nota: incluye los cuatro grupos de maquinaria. Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado año 2016	1.066	766	300	5.415,0	3.758,0	1.657,0	4.906,1	5.523,4
Acumulado año 2017^e	1.455	867	588	8.450,9	5.299,6	3.151,4	6.112,5	5.359,5
2016								
1° trimestre	276	199	77	1.225,7	816,0	409,7	4.100,5	5.320,8
2° trimestre	185	131	54	1.039,4	735,1	304,3	5.611,5	5.635,2
3° trimestre	220	157	63	1.001,7	675,1	326,6	4.300,0	5.184,8
4° trimestre	385	279	106	2.148,2	1.531,8	616,4	5.490,4	5.814,8
2017								
1° trimestre*	344	215	129	2.043,7	1.291,5	752,1	6.007,2	5.830,4
2° trimestre*	417	218	199	2.349,8	1.305,9	1.043,9	5.990,4	5.245,7
3° trimestre ^e	292	203	89	1.831,9	1.384,4	447,4	6.819,8	5.027,3
4° trimestre ^e	402	231	171	2.225,6	1.317,7	908,0	5.704,2	5.309,7
2018								
1° trimestre ^e	331	167	164	2.120,1	1.091,7	1.028,4	6.537,3	6.270,8

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017

Acumulado del año	36,5	13,2	96,0	56,1	41,0	90,2
1° trimestre*	24,6	8,0	67,5	66,7	58,3	83,6
2° trimestre*	125,4	66,4	268,5	126,1	77,7	243,0
3° trimestre ^e	32,7	29,3	41,3	82,9	105,1	37,0
4° trimestre ^e	4,4	-17,2	61,3	3,6	-14,0	47,3

2018

1° trimestre ^e	-3,8	-22,3	27,1	3,7	-15,5	36,7
---------------------------	------	-------	------	-----	-------	------

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado año 2016	6.675	5.378	1.297	7.124,5	5.069,2	2.055,3	942,6	1.584,6
Acumulado año 2017^e	9.696	6.574	3.122	12.161,6	7.353,7	4.807,9	1.118,6	1.540,0
2016								
1° trimestre	952	860	92	873,5	749,5	124,0	871,5	1.347,8
2° trimestre	1.613	1.433	180	1.672,4	1.353,9	318,5	944,8	1.769,4
3° trimestre	2.106	1.659	447	2.208,8	1.520,1	688,7	916,3	1.540,8
4° trimestre	2.004	1.426	578	2.369,8	1.445,8	924,0	1.013,9	1.598,7
2017								
1° trimestre*	1.664	1.395	269	1.903,8	1.440,4	463,4	1.032,6	1.722,5
2° trimestre*	2.473	1.643	830	2.976,4	1.771,0	1.205,5	1.077,9	1.452,4
3° trimestre ^e	2.897	1.875	1.022	3.745,3	2.133,4	1.611,9	1.137,8	1.577,2
4° trimestre ^e	2.662	1.661	1.001	3.536,1	2.008,9	1.527,2	1.209,5	1.525,6
2018								
1° trimestre ^e	1.661	1.184	477	2.220,5	1.452,1	768,4	1.226,4	1.610,9

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017

Acumulado del año	45,3	22,2	140,7	70,7	45,1	133,9
1° trimestre*	74,8	62,2	192,4	117,9	92,2	273,7
2° trimestre*	53,3	14,7	361,1	78,0	30,8	278,5
3° trimestre ^e	37,6	13,0	128,6	69,6	40,3	134,0
4° trimestre ^e	32,8	16,5	73,2	49,2	39,0	65,3

2018

1° trimestre ^e	-0,2	-15,1	77,3	16,6	0,8	65,8
---------------------------	------	-------	------	------	-----	------

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 6. Venta de sembradoras(*). Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad		
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos		
Acumulado año 2016	2.028			2.804,3			1.382,8		
Acumulado año 2017^e	2.224			3.912,8			1.759,4		
2016									
1° trimestre	176			193,8			1.101,1		
2° trimestre	470			609,0			1.295,7		
3° trimestre	700			975,8			1.394,0		
4° trimestre	682			1.025,7			1.504,0		
2017									
1° trimestre*	215			338,5			1.574,5		
2° trimestre*	620			1.065,2			1.718,1		
3° trimestre ^e	738			1.314,3			1.780,9		
4° trimestre ^e	651			1.194,8			1.835,3		
2018									
1° trimestre ^e	156			312,2			2.001,6		

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017			
Acumulado del año	9,7	39,5	
1° trimestre*	22,2	74,7	
2° trimestre*	31,9	74,9	
3° trimestre ^e	5,4	34,7	
4° trimestre ^e	-4,5	16,5	
2018			
1° trimestre ^e	-27,4	-7,8	

(*) Por resguardo del secreto estadístico no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado año 2016	7.921	6.992	929	4.545,7	3.605,3	940,4	515,6	1.012,3
Acumulado año 2017^e	9.397	8.053	1.344	6.672,7	4.537,3	2.135,5	563,4	1.588,9
2016								
1° trimestre	1.600	1.348	252	747,6	564,6	183,0	418,8	726,2
2° trimestre	1.947	1.800	147	960,8	873,6	87,2	485,3	593,2
3° trimestre	1.931	1.718	213	966,9	733,8	233,1	427,1	1.094,5
4° trimestre	2.443	2.126	317	1.870,5	1.433,3	437,1	674,2	1.378,9
2017								
1° trimestre*	2.010	1.692	318	1.451,3	900,3	551,0	532,1	1.732,7
2° trimestre*	2.718	2.329	389	1.886,4	1.286,1	600,2	552,2	1.543,0
3° trimestre ^e	2.149	1.847	302	1.410,0	1.030,5	379,5	557,9	1.256,7
4° trimestre ^e	2.520	2.185	335	1.925,1	1.320,4	604,7	604,3	1.805,2
2018								
1° trimestre ^e	1.565	1.246	319	1.299,9	753,0	546,9	604,3	1.714,3

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017								
Acumulado del año	18,6	15,2	44,7	46,8	25,9	127,1		
1° trimestre*	25,6	25,5	26,2	94,1	59,5	201,1		
2° trimestre*	39,6	29,4	164,6	96,3	47,2	588,3		
3° trimestre ^e	11,3	7,5	41,8	45,8	40,4	62,8		
4° trimestre ^e	3,2	2,8	5,7	2,9	-7,9	38,3		
2018								
1° trimestre ^e	-22,1	-26,4	0,3	-10,4	-16,4	-0,7		

Nota: Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas⁽¹⁾
Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado año 2016	1.240	2.113,6	1.704,5
Acumulado año 2017^e	1.194	2.365,5	1.981,1
2016			
1° trimestre	266	262,1	985,3
2° trimestre	254	394,4	1.552,7
3° trimestre	337	462,4	1.372,2
4° trimestre	383	994,7	2.597,1
2017			
1° trimestre*	225	376,9	1.675,0
2° trimestre*	288	561,3	1.949,1
3° trimestre ^e	328	692,2	2.110,3
4° trimestre ^e	353	735,1	2.082,4
2018			
1° trimestre ^e	142	253,3	1.784,0

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017		
Acumulado del año	- 3,7	11,9
1° trimestre*	- 15,4	43,8
2° trimestre*	13,4	42,3
3° trimestre ^e	- 2,7	49,7
4° trimestre ^e	- 7,8	- 26,1
2018		
1° trimestre ^e	- 36,9	- 32,8

(¹) Por resguardo del secreto estadístico no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos⁽¹⁾
Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado año 2016	2.229	611,7	274,4
Acumulado año 2017^e	3.077	1.000,8	325,2
2016			
1° trimestre	553	142,2	257,1
2° trimestre	622	163,1	262,2
3° trimestre	457	122,5	268,0
4° trimestre	597	183,9	308,1
2017			
1° trimestre*	653	223,5	342,2
2° trimestre*	865	288,0	332,9
3° trimestre ^e	688	192,0	279,1
4° trimestre ^e	871	297,3	341,3
2018			
1° trimestre ^e	531	238,4	448,9

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017		
Acumulado del año	38,0	63,6
1° trimestre*	18,1	57,2
2° trimestre*	39,1	76,6
3° trimestre ^e	50,5	56,8
4° trimestre ^e	45,9	61,6
2018		
1° trimestre ^e	- 18,7	6,7

(¹) Por resguardo del secreto estadístico no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 10. Venta de otros implementos⁽¹⁾. Primer trimestre de 2016 - primer trimestre de 2018

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado año 2016	4.452	1.820,5	408,9
Acumulado año 2017^e	5.126	3.306,5	645,0
2016			
1° trimestre	781	343,3	439,6
2° trimestre	1.071	403,3	376,6
3° trimestre	1.137	382,0	336,0
4° trimestre	1.463	691,8	472,9
2017			
1° trimestre*	1.132	850,9	751,7
2° trimestre*	1.565	1.037,0	662,6
3° trimestre ^e	1.133	525,8	464,1
4° trimestre ^e	1.296	892,7	688,8
2018			
1° trimestre ^e	892	808,2	906,0
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2017			
Acumulado del año	15,1	81,6	
1° trimestre*	44,9	147,8	
2° trimestre*	46,1	157,1	
3° trimestre ^e	- 0,4	37,7	
4° trimestre ^e	- 11,4	29,0	
2018			
1° trimestre ^e	- 21,2	- 5,0	

(¹) Por resguardo del secreto estadístico no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* forma parte del programa de estadísticas continuas de la industria manufacturera y presenta la evolución trimestral de las ventas del sector. El INDEC genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 40 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país, como a las que comercializan productos de origen importado. Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin IVA.

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embudadoras, extractoras y elevadores de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, moledoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos –contiene embudadoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva– y en el tercero se incluye el resto de los implementos.