



Economía

ISSN 2545-6636



Informes Técnicos vol. 1 n° 205

Industria manufacturera vol. 1 n° 27

Informe de la industria de maquinaria agrícola
Tercer trimestre de 2017

PERMITIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL CON MENCIÓN DE LA FUENTE

Buenos Aires, noviembre de 2017

Publicaciones del INDEC

Las publicaciones editadas por el Instituto Nacional de Estadística y Censos pueden ser consultadas en www.indec.gov.ar y en el Centro Estadístico de Servicios, ubicado en Av. Presidente Julio A. Roca 609 C1067ABB, Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina. El horario de atención al público es de 9:30 a 16:00.

También pueden solicitarse a los teléfonos (54-11) 4349-9652/54/62

Correo electrónico: ces@indec.mecon.gov.ar

Sitio web: www.indec.gov.ar

Twitter: [@INDECArgentina](https://twitter.com/INDECArgentina)

Facebook: [/INDECArgentina](https://www.facebook.com/INDECArgentina)

Calendario anual anticipado de informes: www.indec.gov.ar/calendario.asp

Signos convencionales:

* Dato provisorio

– Dato igual a cero

-- Dato ínfimo, menos de la mitad del último dígito mostrado

... Dato no disponible a la fecha de presentación de los resultados

e Dato estimado

/// Dato que no corresponde presentar debido a la naturaleza de las cosas o del cálculo

s Dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico

Índice

Pág.

Gráficos

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2017	4
Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2017	4
Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2017	5
Gráfico 4. Implementos: porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2017	5

Cuadros

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2017	3
Cuadro 2. Venta de implementos. Tercer trimestre de 2017	3
Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	6
Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	7
Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	7
Cuadro 6. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	8
Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	8
Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	9
Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	9
Cuadro 10. Venta de otros implementos. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017	10

Participación en el mercado	5
-----------------------------	---

Análisis del acumulado al tercer trimestre	6
--	---

Observaciones metodológicas	10
-----------------------------	----

Buenos Aires, 9 de noviembre de 2017

Informe de la industria de maquinaria agrícola

Tercer trimestre de 2017

La venta de máquinas agrícolas en el país, durante el tercer trimestre de 2017, alcanzó una facturación de 8.301,5 millones de pesos. En relación con el mismo trimestre de 2016, presentó un aumento de 61,1%.

Los tractores y las cosechadoras presentaron los niveles de facturación más altos del trimestre, con 3.745,3 y 1.831,9 millones de pesos, respectivamente.

En el valor de las ventas, respecto al tercer trimestre del 2016, las cosechadoras registraron una suba de 82,9%; los tractores e implementos registraron un incremento de 69,6% y 45,8%, respectivamente; mientras que las sembradoras aumentaron 34,7%.

Si se comparan las ventas en unidades respecto a igual trimestre del año anterior, en el tercer trimestre de 2017 todos los segmentos registraron crecimiento. Los tractores presentaron el mayor incremento con 37,6%; las cosechadoras crecieron 32,7%; los implementos y las sembradoras registraron 11,3% y 5,4% de aumento de unidades vendidas, respectivamente.

En el tercer trimestre del 2017, las ventas en unidades de los distintos segmentos de maquinarias muestran que las de origen nacional presentan una mayor participación con respecto al total. En el total de unidades vendidas de sus correspondientes segmentos, las cosechadoras de producción nacional presentan una participación de 69,5%, los tractores de 64,7% y los implementos de 85,9%.

Cuadro 1. Venta de máquinas agrícolas. Tercer trimestre de 2017

Tipo de máquina	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
2017 3° trimestre^e	///	Unidades		8.301,5	Millones de pesos		Miles de pesos	
Cosechadoras	292	203	89	1.831,9	1.384,4	447,4	6.819,8	5.027,3
Tractores	2.897	1.875	1.022	3.745,3	2.133,4	1.611,9	1.137,8	1.577,2
Sembradoras (¹)	738	s	s	1.314,3	s	s	s	s
Implementos	2.149	1.847	302	1.410,0	1.030,5	379,5	557,9	1.256,7

(¹) Por resguardo del secreto estadístico. en el caso de las sembradoras no se presenta la apertura de las ventas en nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

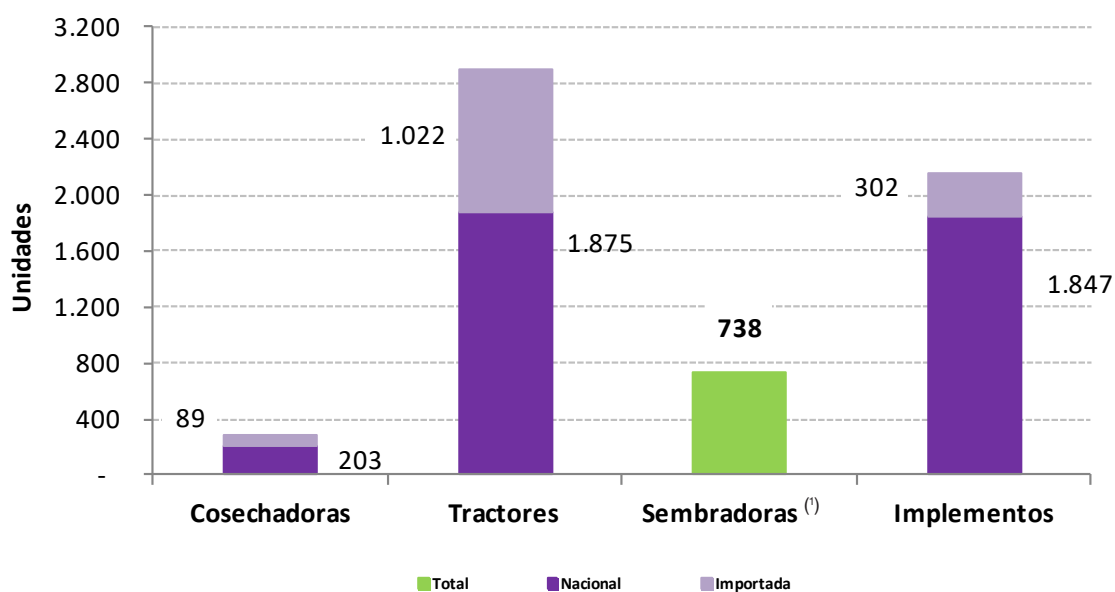
Cuadro 2. Venta de implementos (¹). Tercer trimestre de 2017^e

Tipo de máquina	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
Implementos	2.149	1.410,0	656,1
Pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre	328	692,2	2.110,3
Acarreo y almacenaje de granos	688	192,0	279,1
Otros implementos	1.133	525,8	464,1

(¹) Incluye implementos nacionales e importados.

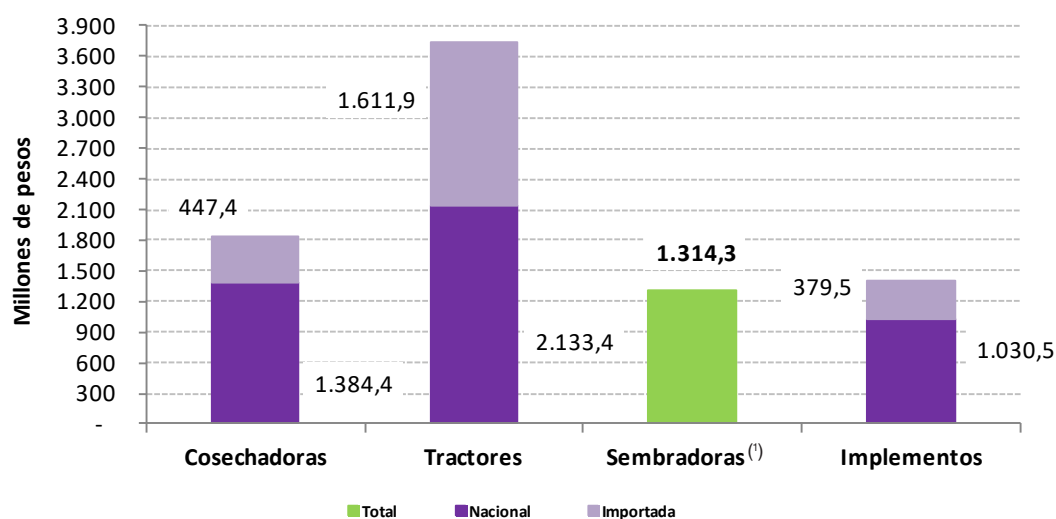
Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Gráfico 1. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en unidades. Tercer trimestre de 2017^e



(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

Gráfico 2. Venta de maquinaria agrícola nacional e importada, en millones de pesos. Tercer trimestre de 2017^e



(¹) En el caso de las sembradoras, se expone en los gráficos el total de nacionales más importadas, debido a que es un dato confidencial por aplicación de las reglas del secreto estadístico.

Participación en el mercado

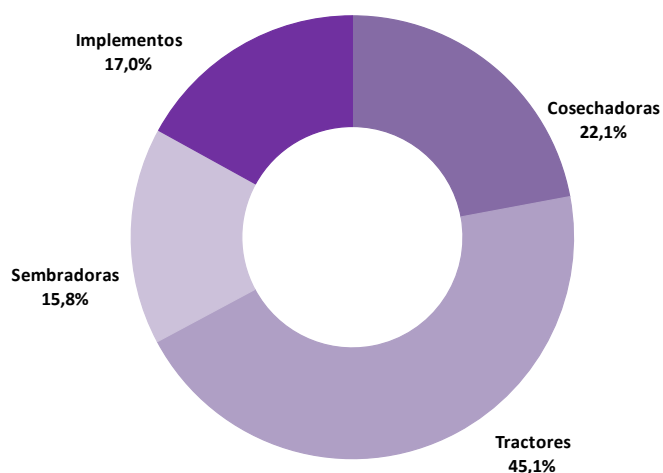
En el tercer trimestre de 2017, los tractores tuvieron la mayor participación en el mercado considerado. Alcanzaron 45,1% de las ventas totales, con 3.745,3 millones de pesos de facturación.

Las cosechadoras obtuvieron 22,1% de participación en el mercado, con 1.831,9 millones de pesos.

Los implementos participaron con 17,0% y 1.410,0 millones de pesos de facturación.

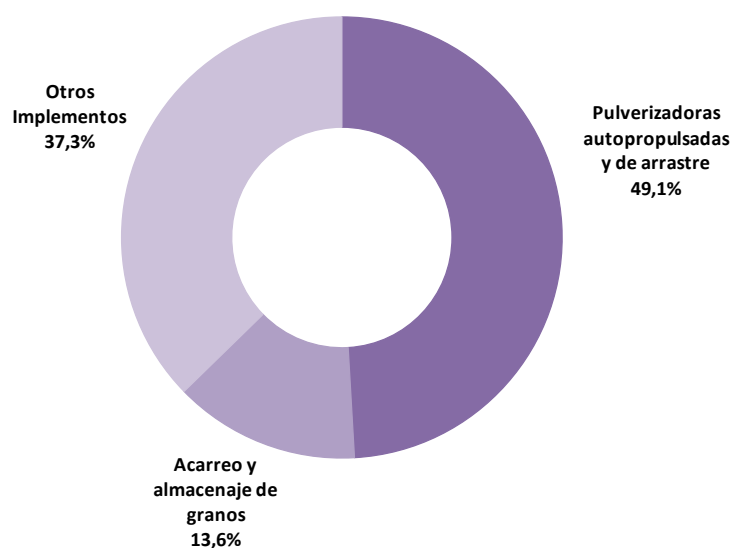
Por su parte, las sembradoras participaron con 1.314,3 millones de pesos, con el 15,8% restante.

Gráfico 3. Porcentaje de participación en el mercado. Tercer trimestre de 2017^e



En cuanto a la participación de los distintos subgrupos de implementos, se observa que las pulverizadoras representan el 49,1% con 692,2 millones de pesos de facturación, el de acarreo y almacenaje de granos participa con el 13,6% del mercado de implementos con 192,0 millones de pesos de facturación y los otros implementos con 525,8 millones representan el 37,3% restante.

Gráfico 4. Implementos: porcentaje de participación por subgrupo. Tercer trimestre de 2017^e



**Cuadro 3. Venta de máquinas agrícolas nacionales e importadas.
Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017**

	Facturación total
	Millones de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2016	12.475,4
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	22.316,6
2016	
1° trimestre	3.040,6
2° trimestre	4.281,6
3° trimestre	5.153,2
4° trimestre*	7.414,2
2017	
1° trimestre*	5.737,2
2° trimestre*	8.277,8
3° trimestre ^e	8.301,5
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior	
2017	
Acumulado al tercer trimestre de 2017	78,9
1° trimestre*	88,7
2° trimestre*	93,3
3° trimestre ^e	61,1

Nota: incluye los cuatro grupos de maquinaria. Los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Análisis del acumulado al tercer trimestre

La venta de maquinaria agrícola alcanzó en los nueve meses del año 2017 una facturación de 22.316,6 millones de pesos, representando este valor un incremento de 78,9% respecto a igual período del año 2016.

Las cosechadoras y tractores presentan los mayores aumentos interanuales de facturación en dicho período, con 90,6% y 81,4%, respectivamente. Mientras tanto, los implementos aumentaron 77,5% y las sembradoras registraron una suba de 52,8%.

Si se compara la cantidad de unidades vendidas en el corriente año acumuladas hasta el tercer trimestre, se observa que se vendieron 1.053 cosechadoras, representando un aumento de 54,6% respecto a igual período del año anterior. En el caso de los tractores, se vendieron 7.034 unidades con un incremento interanual de 50,6%; 6.877 unidades en el grupo de implementos, con una suba de 25,5% respecto a igual período del año 2016 y las sembradoras, con 1.573 unidades, aumentaron 16,9% para dicha comparación.

En cuanto al origen de las maquinarias vendidas en los nueve meses de 2017 respecto a igual período del año anterior, se observa que los distintos grupos presentaron incrementos en su facturación, tanto las de origen nacional como las de origen importado. El valor de las ventas de implementos, tractores y cosechadoras de origen importado registró incrementos significativos en el periodo enero-septiembre de 2017, y alcanzó 204,1%, 190,0% y 115,6%, respectivamente, en comparación con el mismo período de 2016.

Cuadro 4. Venta de cosechadoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2016	681	487	194	3.266,8	2.226,2	1.040,6	4.571,3	5.364,1
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	1.053	636	417	6.225,3	3.981,9	2.243,4	6.260,8	5.379,9
2016								
1° trimestre	276	199	77	1.225,7	816,0	409,7	4.100,5	5.320,8
2° trimestre	185	131	54	1.039,4	735,1	304,3	5.611,5	5.635,2
3° trimestre	220	157	63	1.001,7	675,1	326,6	4.300,0	5.184,8
4° trimestre*	385	279	106	2.148,2	1.531,8	616,4	5.490,4	5.814,8
2017								
1° trimestre*	344	215	129	2.043,7	1.291,5	752,1	6.007,2	5.830,4
2° trimestre*	417	218	199	2.349,8	1.305,9	1.043,9	5.990,4	5.245,7
3° trimestre ^e	292	203	89	1.831,9	1.384,4	447,4	6.819,8	5.027,3
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2017								
Acumulado al tercer trimestre de 2017	54,6	30,6	114,9	90,6	78,9	115,6		
1° trimestre*	24,6	8,0	67,5	66,7	58,3	83,6		
2° trimestre*	125,4	66,4	268,5	126,1	77,7	243,0		
3° trimestre ^e	32,7	29,3	41,3	82,9	105,1	37,0		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 5. Venta de tractores nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2016	4.671	3.952	719	4.754,7	3.623,5	1.131,2	916,9	1.573,3
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	7.034	4.913	2.121	8.625,5	5.344,8	3.280,8	1.087,9	1.546,8
2016								
1° trimestre	952	860	92	873,5	749,5	124,0	871,5	1.347,8
2° trimestre	1.613	1.433	180	1.672,4	1.353,9	318,5	944,8	1.769,4
3° trimestre	2.106	1.659	447	2.208,8	1.520,1	688,7	916,3	1.540,8
4° trimestre*	2.004	1.426	578	2.369,8	1.445,8	924,0	1.013,9	1.598,7
2017								
1° trimestre*	1.664	1.395	269	1.903,8	1.440,4	463,4	1.032,6	1.722,5
2° trimestre*	2.473	1.643	830	2.976,4	1.771,0	1.205,5	1.077,9	1.452,4
3° trimestre ^e	2.897	1.875	1.022	3.745,3	2.133,4	1.611,9	1.137,8	1.577,2
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior								
2017								
Acumulado al tercer trimestre de 2017	50,6	24,3	195,0	81,4	47,5	190,0		
1° trimestre*	74,8	62,2	192,4	117,9	92,2	273,7		
2° trimestre*	53,3	14,7	361,1	78,0	30,8	278,5		
3° trimestre ^e	37,6	13,0	128,6	69,6	40,3	134,0		

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 6. Venta de sembradoras nacionales e importadas. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2016	1.346	s	s	1.778,6	s	s	s	s
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	1.573	s	s	2.718,0	s	s	s	s
2016								
1° trimestre	176	s	s	193,8	s	s	s	s
2° trimestre	470	s	s	609,0	s	s	s	s
3° trimestre	700	682	18	975,8	918,3	57,5	1.346,5	3.193,9
4° trimestre*	682	s	s	1.025,7	s	s	s	s
2017								
1° trimestre*	215	s	s	338,5	s	s	s	s
2° trimestre*	620	s	s	1.065,2	s	s	s	s
3° trimestre ^e	738	s	s	1.314,3	s	s	s	s

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017

Acumulado al tercer trimestre de 2017

	16,9	s	s	52,8	s	s
1° trimestre*	22,2	s	s	74,7	s	s
2° trimestre*	31,9	s	s	74,9	s	s
3° trimestre ^e	5,4	s	s	34,7	s	s

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 7. Venta de implementos nacionales e importados. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017

	Unidades vendidas			Facturación			Precio promedio por unidad	
	Total	Nacionales	Importadas	Total	Nacionales	Importadas	Nacionales	Importadas
	Unidades			Millones de pesos			Miles de pesos	
Acumulado al tercer trimestre de 2016	5.478	4.866	612	2.675,3	2.172,0	503,3	446,4	822,4
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	6.877	5.868	1.009	4.747,7	3.216,9	1.530,7	548,2	1.517,1
2016								
1° trimestre	1.600	1.348	252	747,6	564,6	183,0	418,8	726,2
2° trimestre	1.947	1.800	147	960,8	873,6	87,2	485,3	593,2
3° trimestre	1.931	1.718	213	966,9	733,8	233,1	427,1	1.094,5
4° trimestre*	2.443	2.126	317	1.870,5	1.433,3	437,1	674,2	1.378,9
2017								
1° trimestre*	2.010	1.692	318	1.451,3	900,3	551,0	532,1	1.732,7
2° trimestre*	2.718	2.329	389	1.886,4	1.286,1	600,2	552,2	1.543,0
3° trimestre ^e	2.149	1.847	302	1.410,0	1.030,5	379,5	557,9	1.256,7

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017

Acumulado al tercer trimestre de 2017

	25,5	20,6	64,9	77,5	48,1	204,1
1° trimestre*	25,6	25,5	26,2	94,1	59,5	201,1
2° trimestre*	39,6	29,4	164,6	96,3	47,2	588,3
3° trimestre ^e	11,3	7,5	41,8	45,8	40,4	62,8

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 8. Venta de pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas (¹).
Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2016	857	1.118,9	1.305,6
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	841	1.630,4	1.938,6
2016			
1° trimestre	266	262,1	985,3
2° trimestre	254	394,4	1.552,7
3° trimestre	337	462,4	1.372,2
4° trimestre*	383	994,7	2.597,1
2017			
1° trimestre*	225	376,9	1.675,0
2° trimestre*	288	561,3	1.949,1
3° trimestre ^e	328	692,2	2.110,3

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017

Acumulado al tercer trimestre de 2017	- 1,9	45,7
1° trimestre*	- 15,4	43,8
2° trimestre*	13,4	42,3
3° trimestre ^e	- 2,7	49,7

(¹) Incluye pulverizadoras de arrastre y autopropulsadas nacionales e importadas.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

**Cuadro 9. Venta de implementos de acarreo y almacenaje de granos (¹).
Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017**

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2016	1.632	427,8	262,1
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	2.206	703,5	318,9
2016			
1° trimestre	553	142,2	257,1
2° trimestre	622	163,1	262,2
3° trimestre	457	122,5	268,0
4° trimestre*	597	183,9	308,1
2017			
1° trimestre*	653	223,5	342,2
2° trimestre*	865	288,0	332,9
3° trimestre ^e	688	192,0	279,1

Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior

2017

Acumulado al tercer trimestre de 2017	35,2	64,5
1° trimestre*	18,1	57,2
2° trimestre*	39,1	76,6
3° trimestre ^e	50,5	56,8

(¹) Incluye implementos de acarreo y almacenaje de granos nacionales e importados.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Cuadro 10. Venta de otros implementos ⁽¹⁾. Primer trimestre de 2016-Tercer trimestre de 2017

	Unidades vendidas	Facturación	Precio promedio por unidad
	Unidades	Millones de pesos	Miles de pesos
Acumulado al tercer trimestre de 2016	2.989	1.128,6	377,6
Acumulado al tercer trimestre de 2017^e	3.830	2.413,8	630,2
2016			
1° trimestre	781	343,3	439,6
2° trimestre	1.071	403,3	376,6
3° trimestre	1.137	382,0	336,0
4° trimestre*	1.463	691,8	472,9
2017			
1° trimestre*	1.132	850,9	751,7
2° trimestre*	1.565	1.037,0	662,6
3° trimestre ^e	1.133	525,8	464,1
Variación porcentual respecto al mismo período del año anterior			
2017			
Acumulado al tercer trimestre de 2017	28,1	113,9	
1° trimestre*	44,9	147,8	
2° trimestre*	46,1	157,1	
3° trimestre ^e	- 0,4	37,7	

(¹) Incluye otros implementos nacionales e importados.

Nota: los totales por suma pueden no coincidir por redondeo en las cifras parciales.

Observaciones metodológicas

El *Informe de la industria de maquinaria agrícola* es un programa de seguimiento trimestral de la evolución de las ventas del sector en la Argentina, que forma parte del análisis de la industria nacional. El INDEC genera información estadística sectorial para complementar y enriquecer los indicadores habituales que se elaboran y publican sobre la industria manufacturera. La información utilizada en el presente informe se obtiene de un panel de más de 50 empresas que constituyen el núcleo de la industria e incluye tanto a las que elaboran maquinarias en plantas localizadas en el país como a las que comercializan productos de origen importado.

Se presentan las ventas en unidades y la facturación en pesos sin IVA.

Se consideran los cuatro grandes grupos de maquinarias que son relevantes para la producción y cosecha de cereales, oleaginosas y forrajes: cosechadoras, tractores, sembradoras e implementos. Entre estos últimos se incluyen pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, embudadoras, extractoras y elevadores de granos, acoplados tolva, cabezales para cosechadoras, acoplados forrajeros, equipos de labranza, fertilizadoras, picadoras de forraje, molidoras, enfardadoras, rotoenfardadoras, cargadores y transportadores de rollos, desmalezadoras, segadoras acondicionadoras, rastrillos y cargadores frontales.

El grupo de implementos presenta una apertura en tres subgrupos: el primero incluye las pulverizadoras autopropulsadas y de arrastre, el segundo comprende implementos de acarreo y almacenaje de granos —contiene embudadoras, extractoras y elevadoras de grano y acoplados tolva— y en el tercero se incluye el resto de los implementos.